



KRITÉRIA PŘIJÍMACÍHO ŘÍZENÍ DO 1. ROČNÍKŮ MATURITNÍCH OBORŮ SPŠM KROMĚŘÍŽ PRO ŠKOLNÍ ROK 2019/2020

DENNÍ ČTYŘLETÉ STUDIUM

Ředitel střední školy, jejíž činnost vykonává Vyšší odborná škola potravinářská a Střední průmyslová škola mlékárenská Kroměříž, vyhlašuje přijímací řízení do prvního ročníku školního roku 2019/2020 pro obory 29-41-M/01 Technologie potravin a 29-42-M/01 Analýza potravin a stanovuje kritéria hodnocení a přijímání žáků podle §60 zákona č. 561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělání (dále jen školský zákon) ve znění pozdějších předpisů takto:

V souladu s výše citovaným zákonem se v rámci přijímacího řízení v uvedených oborech vzdělání s maturitní zkouškou koná jednotná přijímací zkouška z českého jazyka a literatury a z matematiky.

I. Hodnocení předchozího vzdělávání (40%)

Hodnocení uchazeče na vysvědčení z předchozího vzdělávání – **celkem 40 bodů**

- **známky na vysvědčení** za 2. pololetí 8. ročníku a 1. pololetí 9. ročníku z předmětů český jazyk, matematika, chemie - za každou jedničku získává uchazeč 4 body, za každou dvojku 3 body, za každou trojku 1,5 bodů, za každou čtyřku 0 bodů, tj. **nejvíce 24 bodů**,
- **průměrný prospěch** - ve 2. pololetí 8. ročníku a 1. pololetí 9. ročníku - za každý průměrný prospěch získává uchazeč v lineární závislosti po částech od 5 bodů (průměr 1,00 v obou sledovaných pololetích) do 0 bodů (2,75 a horší), tj. **nejvíce 10 bodů**,
- **účast v soutěžích** - za účast v 8. nebo 9. ročníku ZŠ v olympiádě z biologie, fyziky, chemie nebo matematiky - účast ve školním kole 3 body, při účasti ve vyšším kole získá uchazeč 6 bodů, tj. **nejvíce 6 bodů** (nutné doložit současně s přihláškou).

II. Hodnocení jednotných testů společnosti CERMAT (60%)

Absolvování testů – **celkem 60 bodů**

- absolvování jednotných testů je povinné pro všechny uchazeče v 1. kole přijímacího řízení,
termíny:

První kolo	První kolo	Náhradní termín	Náhradní termín
1. termín	2. termín	pro 1. termín	pro 2. termín
12. 4. 2019	15. 4. 2019	13. 5. 2019	14. 5. 2019
- rozsah testů:
 - **CJL** – test **celkem 30 bodů**, (cizinci, kterým se promíjí jednotná zkouška z českého jazyka a literatury podle § 20 odst. 4 školského zákona na základě žádosti, absolvují ústní pohovor se stejným bodovým hodnocením; ředitel školy ve spolupráci s Centrem sestaví redukované hodnocení všech přijímaných uchazečů, které neobsahuje výsledek testu z českého jazyka a literatury)
 - **MAT** – test **celkem 30 bodů** (konají všichni uchazeči)



III. Celkové hodnocení

Pořadí přijatých žáků:

- je dáno výsledným součtem bodů dosažených v hodnocení předchozího vzdělávání (40%) a výsledků jednotných testů (60%),
- při rovnosti bodů v přijímacím řízení rozhoduje o pořadí průměrný prospěch v 1. pololetí 9. ročníku a dále součet bodů za známky na vysvědčení z předmětů matematika a chemie,
- počet přijímaných žáků – 1 třída,
- ředitelství školy si u studijních oborů Analýza potravin a Technologie potravin vyhrazuje v případě otevření pouze jedné třídy (studijního oboru) převést přijaté žáky, po dohodě s rodiči, do tohoto oboru.

V. Postup při podávání přihlášek a doplňující informace:

- přihlášku je nutné vyplnit na novém tiskopisu
- přihlášku je nutné odevzdat řediteli školy nejpozději do 1. března 2019
- přihláška ke studiu je zároveň přihláškou k jednotné přijímací zkoušce
- součástí přihlášky je lékařský posudek o zdravotní způsobilosti ke vzdělávání (podle přílohy č. 2 nařízení vlády 211/2010 Sb., o soustavě oborů vzdělání, je předpokladem přijetí uchazeče ke vzdělávání splnění podmínek zdravotní způsobilosti uchazeče pro příslušný obor vzdělání)
- doporučení školského poradenského zařízení obsahující podpůrná opatření pro nezbytné úpravy přijímacího řízení, jde-li o uchazeče se speciálními vzdělávacími potřebami,
- žádost o prominutí zkoušky z CJL – pro cizince

Kroměříž, 14. 1. 2019

Mgr. Ing. Michal Pospíšil
ředitel školy